

GROSSES BEWEGEN – SMS Meer auf einen Blick



MEETING your **EXPECTATIONS**

SMS MEER GMBH

Ohlerkirchweg 66
41069 Mönchengladbach
Postfach 100645
41006 Mönchengladbach
Deutschland

Tel.: +49 (0) 2161 350-0
Fax: +49 (0) 2161 350-1667

info@sms-meer.com
www.sms-meer.com

SPITZENTECHNOLOGIE seit 1872

Tradition, führendes Know-how und Innovationen sind vereint in der langen Firmengeschichte von SMS Meer

- 1872** Gründung der Maschinenfabrik Meer durch die Gebrüder Meer
- 1926** Meer AG, 100% Mannesmannröhren-Werke
- 1955** Umbenennung in Mannesmann Meer AG
- 1975** Mannesmann übernimmt die Demag AG
- 1996** Übernahme des Rohrtechnikbereichs der Innse
- 1999** Fusion der Mannesmann Demag AG Metallurgie und der SMS Schloemann Siemag AG zur SMS Meer GmbH
- 2000** Gründung der SMS Meer GmbH
Erweiterung des Produktportfolios um Anlagen und Maschinen für die Aluminiumindustrie (Hertwich Engineering GmbH)
- 2005** Integration des Kompetenzzentrums für Stranggießanlagen (Technica) in Mönchengladbach
- 2007** Erweiterung des Produktportfolios um Gesenkschmieden, Strangpressen und Ringwalzen (SMS Eumuco)
- 2008** Übernahme der Maschinenbauaktivitäten der Schumag AG, Erweiterung des Produktportfolios um Zieh- und Blankstahlanlagen sowie Schleif- und Poliermaschinen
- Erweiterung des Portfolios um Spiralrohrschweißanlagen (PWS Automatisierungs- und Elektrotechnik GmbH)
- 2011** Eingliederung der SMS CONCAST in den Unternehmensbereich SMS Meer

Großes bewegen – FÜR ZUFRIEDENE KUNDEN

Unternehmen

SMS Meer ist ein Unternehmensbereich der SMS group, Weltmarktführer im Anlagen- und Maschinenbau für die industrielle Verarbeitung von Stahl, Aluminium und NE-Metallen (Nicht-Eisen). Durch organisches Wachstum und Zukäufe weiterer namhafter Unternehmen hat sich SMS Meer zum führenden Komplettanbieter im Bereich Metallumformung entwickelt. Mit einer produktübergreifenden Serviceorganisation bietet das Unternehmen seinen Kunden auch nach der Inbetriebnahme der Anlagen optimale Unterstützung in allen Bereichen.

Mit Standorten in West- und Osteuropa, der Nahostregion, Asien sowie Nord- und Südamerika kooperiert SMS Meer in der ganzen Welt mit seinen Kunden. Der Jahresumsatz beträgt 1,2 Milliarden Euro.

Mitarbeiter

3.000 Mitarbeiter sind bei SMS Meer beschäftigt. Mehr als die Hälfte davon arbeiten am Hauptsitz in Mönchengladbach (Nordrhein-Westfalen) – darunter 80 Auszubildende. Als Familienunternehmen setzt SMS Meer auf eine mittelständisch geprägte Unternehmenskultur mit flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswegen. Die Zusammenarbeit ist durch direkte Kommunikation, Respekt und Vertrauen geprägt – bei gleichzeitigem Einsatz professioneller Managementmethoden und standardisierten Prozessen.



Produkte und Kunden

Ob Pipelinerohre, Schienen für die Hochgeschwindigkeitszüge ICE und TGV, Getriebeteile der Mercedes-S-Klasse, die Außenhaut der Ariane-Rakete oder gigantische Windkrafttürme: die maßgeschneiderten Maschinen und Anlagen der SMS Meer sorgen für eine fehlerfreie Herstellung der notwendigen Bauteile auf höchstem Niveau. Der weltweite Marktanteil liegt bei rund 40 Prozent. Damit ist das Unternehmen unangefochtener Weltmarktführer bei Anlagen zur Metallumformung.

Die STRUKTUR: Gemeinsame STÄRKEN

SMS group

Unternehmensbereich SMS MEER

Unternehmensbereich SMS SIEMAG



Stahlwerke /
Stranggießtechnik



Rohrananlagen



Profilwalzwerke



Schmiedetechnik



NE-Anlagen



Wärmetechnik

Lichtbogenöfen

Nahtlosrohr-
anlagen

Profil- und Halb-
zeugwalzwerke

Hydraulische
Pressen

Aluminium-
anlagen

Induktions-
technik

Sekundär-
metallurgie

Rohrschweiß-
anlagen

Feinstahl-
walzwerke

Strangpressen

Kupfer-
anlagen

Erwärmungs-
öfen

Stranggieß-
technik
(Langprodukte)

Spiralrohr-
anlagen

Draht- und Stab-
stahlwalzwerke

Gesenk-
schmieden

Härteanlagen

Adjustage-
anlagen und
-maschinen

Blankstahl-
anlagen

Ringwalzen

Vergütungs-
anlagen

Service



NAHTLOSROHRANLAGEN

FÜR WARMGEFERTIGTE NAHTLOSROHRE

- Kegelschrägwalzwerke
- Kontiwalzwerke
3-Walzensysteme (PQF®) mit
- gehaltener umlaufender
Dornstange
- gehaltener Dornstange
2-Walzensysteme (MPM)
- Asselwalzwerke
- Stoßbänke / CPE-Walzwerke
- Stopfenwalzwerke
- Warmpilgerwalzwerke
- Maß- / Streckreduzierwalzwerke
3-Walzensysteme mit
- nicht anstellbaren Walzen
- anstellbaren Walzen
(FPS und FQS)
- Aufweitewalzwerke
- Technologische
Automatisierungs- und
Qualitätssicherungssysteme
(CARTA® und LASUS®)



Kegelschrägwalzwerk



Kontiwalzwerk



Streckreduzierwalzwerk

FÜR KALTGEFERTIGTE NAHTLOSROHRE

- Kaltpilgerwalzwerke



Kaltpilgerwalzwerk

ROHRSCHEISSANLAGEN

SCHWEISSLINIEN FÜR ROHRE UND PROFILE BIS 26"

- Bandvorbereitungen
- Bandquerschweißmaschinen
- Mitfahrende Bandtrennanlage
- Bandspeicher
- Bandkantenfräsmaschinen
- Linealeinförmungen
- URD®-Walz- und Schweißgerüste
- Innen- und Außenentgrater
- Mitfahrende Sägen und Trennfräsen
- Schnellwechselsysteme für Gerüste und Walzen
- Rechnergeführte Automatisierungssysteme zum Anstellen und Positionieren von Walzen (Quicksetting)



Vollautomatischer
Spiralbandspeicher



HFI-Schweißung

MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR GROSSROHRE BIS 64"

- Kantenfräsmaschinen
- Kantenanbiegepressen
- Formpressen nach dem JCO®-Verfahren
- Dreiwalzenbiegemaschinen
- U-Pressen und O-Pressen
- Heftschweißmaschinen
- Innen- und Außenschweißmaschinen
- Expander
- Rohrprüfpressen
- Rohrfasmaschinen



Kalibriergerüste



JCO®-Rohrformpresse

ADJUSTAGEANLAGEN und -MASCHINEN

INTEGRIERTE ROHR-ADJUSTAGELINIEN

EINZELMASCHINEN

- Gewindeschneidmaschinen
- Rohrfasmaschinen
- Muffengewindeschneidmaschinen
- Tool-Joint-Bearbeitungsmaschinen
- Gestängerohr-Bearbeitungsmaschinen
- Stationäre und mitlaufende Fräs-Trennmaschinen
- Kantenfräsmaschinen
- Bündleinrichtungen
- Schrägwalzenrichtmaschinen
- Rohrprüfpressen
- Rohrendenstauch- und -kalibrierpressen



CNC-Rohrgewindeschneidlinie



Rohrprüfpresse mit
Muffenaufschrauber

BECKER-MASCHINEN

- Warmpilgerwalzen-Bearbeitungsmaschinen
- Kaltpilgerwalzen-Schleifmaschinen
- Walzenbearbeitungsmaschinen für Streckreduzierwalzgerüste



Kaliberbearbeitungsmaschine



Schrägwalzen-Richtmaschine



PROFIL- und HALBZEUGWALZWERKE

SCHWERE PROFILWALZWERKE

- BD-Gerüste
- Tandem-Reversierstraßen
- Kühlbetten
- Richtmaschinen
- Adjustageanlagen

MITTELSTAHLWALZWERKE

- Tandem-Reversierstraßen
- Halbkontinuierliche und kontinuierliche Walzstraßen

SCHIENENWALZWERKE

- Universal-Walzstraßen
- Richtanlagen
- Adjustageanlagen

CBP®-ANLAGEN

- Gieß- und Walzanlagen zur Herstellung von Trägern

MPS®-ANLAGEN

- Gieß- und Walzanlagen zur Herstellung von Trägern und Profilen

BLOCKWALZWERKE

- Duo-Reversier-Blockgerüste
- Adjustageanlagen

KNÜPPELWALZWERKE

- Duo-Reversierstraßen
- Halbkontinuierliche und kontinuierliche Straßen

PROZESS-KONTROLLSYSTEME

- Technologische Regelungen
- Prozessmodelle

PRODUKTIONS-PLANUNGSSYSTEME



Kompakt-Gerüstgruppe in CCS®-Bauweise



Wendekühlbett



BD Gerüst in CCS®-Bauweise



H + V-Richtanlage für Schienen

DRAHT- und STABSTAHLWALZWERKE

DRAHTWALZWERKE

- Walzgerüste
- Hochgeschwindigkeits-Drahtblöcke
- Maßwalzblöcke für Draht (FRS®)
- Windungsleger mit Windungskühltransport (LCC®)



Drahtblock

STABSTAHLWALZWERKE

- Walzgerüste
- Maßwalzsysteme für Stabstahl
 - 3-Walzen-Reduzier- und Maßwalzwerke (PSM®)
 - hydraulisch anstellbare Walzgerüste (ASC®)
- Kühllinien



Windungsleger mit Windungskühltransport (LCC®)

GARRETT-HASPELANLAGEN

PROZESS-KONTROLLSYSTEME

- Technologische Regelungen
- Prozessmodelle



FRS® in einem Drahtwalzwerk

PRODUKTIONS-PLANUNGSSYSTEME



5-gerüstiges PSM®

FEINSTAHLWALZWERKE

WALZWERKE FÜR FEINSTAHL

- Knüppelschweißmaschinen
- Ständerlose Walzgerüste / Cantilever Walzgerüste
- Warmscheren
- Slitting Einrichtungen
- Wasserkühlstrecken
- QST-Betonstahlvergütungs-systeme
- Hochgeschwindigkeits-Auflaufsysteme (HSD®)
- Kühlbetten
- Kaltscheren und Sägen
- Richtmaschinen



Ständerlose Walzgerüste

VERTIKALE WICKELMASCHINEN (VCC®)

BUNDPRESSEN FÜR DRAHTBUNDE



Kühlbett mit Hochgeschwindigkeits-Auflaufsystem HSD®

BINDEMASCINEN FÜR STÄBE UND PROFILE

BUNDTRANSPORT-SYSTEME

ELEKTRIK UND AUTOMATISIERUNG

PROZESS-KONTROLLSYSTEME



Vertikale Wickelmaschine (VCC®)



Stapel und Bindemaschine



HYDRAULISCHE PRESSEN

FREIFORM-SCHMIEDEPRESSEN

SCHIENENGEBUNDENE SCHMIEDE-MANIPULATOREN

HYDRAULISCHE RADIALSCHMIEDE-MASCHINEN

SONDERPRESSEN

- Blech- und Plattenstreckler
- Kabelummantelungspressen
- Pressen für Kohleelektroden

PULVERPRESSEN

- Hydraulische CNC-Pressen (bis zu 12 Achsen)
- Mechanische Pressen
- Hybrid-Pressen
- Transportsysteme
- Werkzeug-Adapter-Systeme (CPA-Technik)
- Adapter-Wechsel-Systeme

STRANGPRESSEN

- Strang- und Rohrpressen für Leicht- und Schwermetall
- Vollautomatische Handlingsysteme



Freiform-Schmiedepresse mit Manipulator



Hydraulische Radialschmiedemaschine



Hydraulische CNC-Pulverpresse HPM 1200 E3



55 MN Strang- und Rohrpresse

EUMUCO HASENCLEVER GESENKSMIEDEN

MASCHINEN FÜR DIE WARM- UND HALB- WARMUMFORMUNG

WEGGEBUNDENE MASCHINEN

- Exzenter-Schmiedepressen
- Keilpressen
- Kurbelpressen

KRAFTGEBUNDENE MASCHINEN

- Hydraulische Pressen
 - Kaltumformung
 - Warmumformung

ENERGIEGEBUNDENE MASCHINEN

- Spindelpressen
- Hämmer

WALZEN

- Reckwalzen
- Querwalzen

SONDERMASCHINEN

- Elektrostauchmaschinen
- Waagrecht-Schmiedemaschinen
- Vor- und Nachformpressen
 - mechanisch
 - hydraulisch
- Scheren
 - Kaltscheren
 - Warmscheren
- Spezialmaschinen

SONSTIGE

- Automatische Schmiedelinien und Anlagen
- Automatisierungseinrichtungen
- Sprühtechnologie
- Verfahrens- und Werkzeugtechnologie



Exzenterpresse EP 2500



Kupplungsspindelmaschine SPKA 22400



Maximapresse AMP 4000



Querwalze QW 850/2

WAGNER BANNING RINGWALZEN

RINGWALZMASCHINEN UND -ANLAGEN

- Radial- und Radial-Axial Ringwalzmaschinen
- Komplette Anlagen inklusive Verkettungseinrichtungen

RINGROHLINGPRESSEN

- in Ständerbauform mit festen Arbeitsstationen
- in Ständer-, Lamellen- und Säulenbauform mit Werkzeugverschiebetisch

RÄDERWALZ- MASCHINEN UND -ANLAGEN

- Räderwalzmaschinen und kombinierte Ring- und Räderwalzmaschinen
- Komplette Anlagen inklusive Verkettungseinrichtungen

GESENKWALZ- MASCHINEN UND -ANLAGEN

- Axial-Gesenkwalzmaschinen
- Radial-Gesenkwalzmaschinen
- Komplette Anlagen inklusive Verkettungseinrichtungen

RINGEXPANDER

KALTGESENKWALZ- MASCHINEN

SOFTWARESYSTEME

- CARWIN
- ROLLTECH Rings, Wheels, Flanges, Profile
- ROLLTRONIC
- PRESSTRONIC
- EXPANTRONIC



Radial-Axial-Ringwalzmaschine



Ringrohlingpresse



Vollräderwalzmaschine



Rolltech Rings



KUPFERANLAGEN

**FÜR DIE PRODUKTION
VON HALBZEUGEN
AUS NICHT-EISEN- UND
EDELMETALLEN**

GIESS- UND WALZ- ANLAGEN

- Schachtschmelzöfen
- Anodengießkarusselle
- Gieß- und Scheranlagen für Anoden, CONTILANOD®
- Gieß- und Walzanlagen für Draht, CONTIROD®
- Gieß- und Walzanlagen für Schmalband, CONAS®

CONTIROD® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Aurubis Belgium

ROHRANLAGEN

- Kupferrohr-Gesamtanlagen, directube®
- Planetenschrägwalzwerke – PSW
- Kaltpilgerwalzwerke – KPW

TECHNICA-STRANG- GISSANLAGEN

- Komplett Kupfergießereien
- Vertikale kontinuierliche und -halbkontinuierliche Stranggießanlagen für Pressbolzen, Walzplatten und kaltwalzfähige Bänder
- Vertikale Stranggießanlagen für Präzisionsstrangguss (Rohre, Drähte, Stangen und Profile)
- Horizontale Stranggießanlagen für kaltwalzfähige Bänder, Pressbolzen, Drähte, Rohre und Stangen
- Stranggießanlagen für Guss-eisen, Edelmetalle und Sonderlegierungen



Windungsleger mit Ringvorsammelkammer für Drahtcoils bis 5 t



Planetenschrägwalzwerk



Horizontale Stranggießanlagen für kaltwalzfähige Bänder



Vertikale kontinuierliche Stranggießanlage für Pressbolzen

ALUMINIUMANLAGEN

HERTWICH ENGINEERING

- Durchlaufhomogenisierungsanlagen
- Kammerhomogenisierungsanlagen
- Ultraschall-Prüfeinrichtungen
- Sägeanlagen
- Stapel-, Markier- und Verpackungsmaschinen
- Späne-Brikettierpressen
- Horizontalstranggießanlagen für:
 - Rundbarren
 - Massel
 - T-Bar
 - Stromschienen
- Vertikalstranggießanlagen
- Masselgießbänder
- Chargiermaschinen
- Kompakt-Umschmelzanlagen
- Effiziente Schmelzsysteme für Späne und kleinstückige Schrotte
- Schmelz- und Gießöfen für kontaminierte Schrotte
- Elektromagnetische Pumpen und Rührer
- Dreh-Kippöfen, 3 - 14 m³ Inhalt

KNOEVENAGEL-MASCHINEN

- Barrenfräsmaschinen mit vertikalen und horizontalen Fräsköpfen
- Kantenfräsanlagen für Aluminiumbarren
- Bandsägen für Aluminiumbarren
- In-line-Fräsanlagen für trapezförmige Aluminiumprofile



Durchlaufhomogenisierungsanlage mit Transporteinrichtung



Horizontal-Stranggießanlage



Dreh-Kippofen



Barrenfräsanlage

WÄRMETECHNIK

SMS ELOTHERM

ANLAGEN ZUR INDUKTIONSERWÄRMUNG UND WÄRMEBEHANDLUNG

ROHR

- Hochfrequenz Rohrschweißen
- Naht-, Vollrohr- und Blankglühen
- Abschrecken und Anlassen für Rohr- und Stangenmaterial
- Rohrbiegen
- Draht- und Staberwärmung

SCHMIEDEN

- Blockerwärmung
- Stangenerwärmung

HÄRTEN

- Motorkomponenten
- Fahrwerks- und Getriebekomponenten
- Lagerringe und Zahnkränze

SPEZIALANWENDUNGEN

- Bänderwärmung
- Bandlagenstabilisierung
- Induktives Rühren
- Laserbelichtungsanlagen

SMS MEER S.P.A.

ERWÄRMUNGSÖFEN

- Aufwärmöfen
- Nachwärmöfen
- Halteöfen
- Drehherdöfen
- Vergütelinien



Das Induktionsprinzip



Induktives Erwärmen



Induktives Härten



Aufwärmofen

KALTUMFORMUNG

SCHUMAG & KUPFER

BLANKSTAHLANLAGEN

- Vorrichten
- Schälen
- Blankrichten
- Fasen und Sägen
- Automatisches Bündeln
- Handlingsysteme



Schämaschine

ZIEHANLAGEN VOLLMATERIAL

- Abhaspelsysteme
- Richtkombinationen zum Vor- und Nachrichten
- Trennvorrichtungen
- Blankrichtmaschinen
- Integration von Prüfsystemen
- Fasmaschinen
- Automatisches Bündeln



Ziehanlage M2

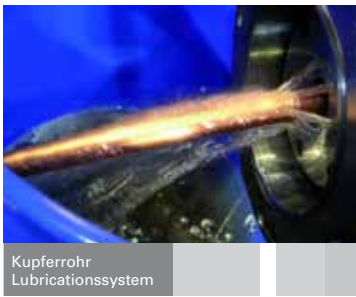
SCHLEIF- UND POLIERMASCHINEN

- Zentrierlose Schleif- und Poliermaschinen
- Regelscheibenschleifmaschinen
- Handlingsysteme

Schleif- und
Poliermaschinen

KUPFERANLAGEN

- Ziehkaskaden
- Spinnerblöcke
- Finishing – Ziehlinien für gerade Längen und Spiralringe
- Innenrippanlagen
- Einfach- und Doppelpulver
- Korbhandlingsysteme

Kupferrohr
Lubricationssystem

SPIRALROHRTECHNOLOGIE

PWS GMBH

SPIRALROHRANLAGEN

- 2-Stufen Spiralrohranlagen (Off-Line) bis 64"
- 2-Stufen Spiralrohranlagen (Off-Line) bis 100"
- Kontinuierliche Spiralrohranlagen (On-Line) bis 120"
- Bandspeicher für kontinuierlichen Fertigungsprozess
- Bandquerschweißstationen mit Bandschere
- Bandkantenfräsmaschinen
- Rohrformstation mit automatischer Positionierung der Achsen
- Mitfahrender Trennwagen mit fliegendem Plasmasystem



UP-Schweißprozess



Rohrformstation

UNTERPULVER- SCHWEISSSTÄNDE

- Schweißstände mit Orthogonal-Rollen bis 64"
- Schweißstände mit Schrägrollgang bis 100"
- Automatische Rohrzuführungen und Abführungen
- Automatische Rohrpositionierung zum Finden der Schweißnaht
- Lasergestützte Schweißkopfnachführungssysteme
- Digitale Mehrdraht-Schweißsysteme mit digitalen Stromquellen



UP-Schweißstände

AUTOMATISIERUNG UND ÜBERWACHUNGSTECHNIK

- 2nd/3rd Level Automatisierung
- Server-Datenbank basierte Rohrbegleitkarte
- Anlagen Management Systeme zur Prozessoptimierung



Wasserprüfpresse



SERVICE

Der Zentralbereich Service der SMS Meer sorgt dafür, dass die Kunden ein Leben lang mit ihrer Anlage oder Maschine zufrieden sind. Die Mitarbeiter des Hauses kennen jedes Detail und jede einzelne Komponente. Schließlich haben Sie alles selbst entwickelt und konstruiert. Deshalb sind die SMS Meer-Experten genau die richtige Wahl, um einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb der Anlage sicherzustellen.

Die Unterstützung durch die SMS Meer-Serviceexperten stellt sicher, dass die Anlagen immer wieder aufs Neue an aktuelle Marktanforderungen angepasst werden. Zudem bringt der Austausch mit den Servicemitarbeitern das Know-how der Kunden immer wieder auf den aktuellen Stand.

Die Vorteile der Servicedienstleistung von SMS Meer für die Kunden liegen auf der Hand:

- Steigerung der Produktivität
- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- Verbesserung der Produktqualität
- Reduzierung der Betriebskosten
- Sicherung des Anlagenwertes



Prozessanalyse



Reparatur- und Instandhaltungsmaßnahme



Wissensvermittlung



Vor-Ort-Service

PRODUKTION

In enger Zusammenarbeit mit den Konstrukteuren sorgt die Fertigung bei SMS Meer dafür, dass aus dem einzigartigen Wissen des Unternehmens Anlagen und Maschinen mit unvergleichlicher Qualität werden. Die Mitarbeiter in den Werkstätten sind in den Bereichen Maschinenbau, Hydraulik, Elektrik und Elektronik auf dem neuesten Stand der Technik. Die Herstellung der Maschinen und Einrichtungen beinhaltet auch die Montage mit umfangreichen Probeläufen und einer produktionsbezogenen Simulation der Prozessabläufe.

GRÖSSTE VORTEILE:

- Hochqualifiziertes und erfahrenes Personal
 - Wirtschaftliche Herstellung der Kernkomponenten
 - Zusammenbau zu funktionsgerechten Einheiten in der Werksmontage einschl. Probelauf
 - Prüfung und Dokumentation der erforderlichen technischen Basisdaten
- Hoher Qualitätsstandard mit Zertifizierung nach DIN ISO 9001
- Durchgehende CAD- / CAM-Prozesskette



Schwerlasthalle in Mönchengladbach



Montage einer 24" Linealeinformstrecke



Ausrichtung von Induktoren



Justieren der Walzen eines Streckreduzierwalzwerkes (SRW)

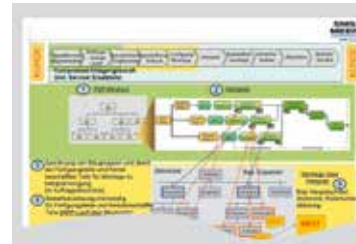
PROJEKTMANAGEMENT

Moderne und effiziente Anlagen und Maschinen zu bauen, ist eine komplexe Aufgabe. Aus diesem Grund ist bei SMS Meer ein effektives Projektmanagement oberstes Gebot. Das Ziel ist klar: Alle Leistungen des Unternehmens sollen termingerecht und zu vereinbarten Kosten erbracht werden – zum Vorteil der Kunden.

Der gesamte Projektverlauf vom ersten Kundengespräch bis zum Betrieb der Anlage wird von den SMS Meer-Mitarbeitern detailliert begleitet und dokumentiert. Im Rahmen einer konsequenten Projektsteuerung werden dabei gemeinsam mit den Kunden in einem ersten Schritt Anforderungen und Ziele definiert.

Eine detaillierte und realistische Terminplanung sichert die Kontrolle aller Arbeitsschritte vom Engineering über Logistik und Montage bis hin zur Inbetriebnahme der gesamten Fertigungseinheit. Ein sauberes Management der Schnittstellen zwischen Leitsystemen, Automation und Datenverarbeitung ist ebenfalls von großer Bedeutung.

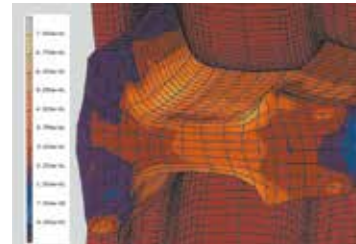
Das oberste Ziel ist die Zufriedenheit der Kunden. Eine effektive Projektabwicklung, effektiver Ressourceneinsatz, die reibungslose Zusammenarbeit zwischen allen Projektbeteiligten und große Termintreue sind dafür unabdingbare Voraussetzung. All das stellen wir vom ersten Moment der Zusammenarbeit an sicher: Dank effektivem Projektmanagement zum Wohle der Kunden.



Zentrale Projektsteuerung



Permanenter Dialog



CAD basierte Konstruktion



Optimaler Betrieb

KOMPETENZ- und SERVICEZENTREN

SMS Meer – weltweit an Ihrer Seite

Geschwindigkeit und Kompetenz sind neben führendem technischem Know-how und Innovation die entscheidenden Erfolgsfaktoren am Markt. Unsere Kompetenz- und Servicezentren garantieren effektiven und schnellen Service in der Sprache der Kunden.

Mit Standorten in West- und Osteuropa, der Nahostregion, Asien sowie Nord- und Südamerika ist SMS Meer weltweit vertreten.

SMS Meer GmbH

Ohlerkirchweg 66
41069 Mönchengladbach
Deutschland
Tel.: +49(0)2161 350-0
Fax: +49(0)2161 350-1667
info@sms-meer.com
www.sms-meer.com



Hauptsitz in
Mönchengladbach



KOMPETENZ- und SERVICEZENTREN

DEUTSCHLAND

SMS Meer GmbH

Ohlerkirchweg 66
41069 Mönchengladbach
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2161 350-0
Fax: +49 (0) 2161 350-1667

www.sms-meer.com
info@sms-meer.com
Nahtlosrohranlagen
Rohrschweißanlagen
Adjüstageanlagen und –maschinen
Profil- und Halbzeugwalzwerke
Draht- und Stabwalzwerke
Hydraulische Pressen
Strangpressen
Gesensschmieden
Barrenfräsen und Bandsägen für
Aluminium
Service

Nerscheider Weg 170
52076 Aachen
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2161 350-0
Fax: +49 (0) 2161 350-1667
www.sms-meer.com
info@sms-meer.com
Blankstahlanlagen
Kupferanlagen

Stockumer Straße 28
58453 Witten
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2302 7098-3370
Fax: +49 (0) 2302 7098-3376
www.sms-meer.com
info@sms-meer.com
Ring- und Räderwalzen

SMS Elotherm GmbH

In der Fleute 2
42897 Remscheid
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2191 891-0
Fax: +49 (0) 2191 891-229
www.sms-elotherm.com
info@sms-elotherm.de

Induktionstechnik
Härteanlagen
Vergütungsanlagen

PWS GmbH

Zuppinger Str. 5
88213 Ravensburg
Deutschland
Tel.: +49 (0) 751 29596-0
Fax: +49 (0) 751 29596-1010
www.pws-gmbh.info
info@pws-gmbh.info
Spiralrohranlagen
Unterpulver-Schweisstände

ÖSTERREICH

Hertwich Engineering GmbH

Weinbergerstraße 6
5280 Braunau
Österreich
Tel.: +43 (0) 7722 806-0
Fax: +43 (0) 7722 806-122

www.hertwich.com
info@hertwich.com
Aluminiumanlagen

SCHWEIZ

SMS Concast AG

Toedistrasse 9
8027 Zürich
Schweiz
Tel.: +41 44 204 65 11
Fax: +41 44 202 81 22
www.sms-concast.ch
sales@sms-concast.ch

Lichtbogenöfen
Sekundärmetallurgie
Stranggießtechnik (Langprodukte)

GROSSBRITANNIEN

SMS Meer (UK) Ltd.

Units 40-41, The Bridge Business Centre
Beresford Way, Dunston Road
Chesterfield S41 9FG
Großbritannien
Tel.: +44 (0) 1246 266 250
Fax: +44 (0) 1246 266 255
www.sms-meer.com
serviceinfo@sms-meer.co.uk

MRB Ltd.

Henson Close
South Church Enterprise Park
Bishop Auckland
Durham DL14 6WA
Großbritannien
Tel.: +44 (0) 1388 7713-00
Fax: +44 (0) 1388 7713-40
www.mrbschumag.com
general@mrbschumag.com

ITALIEN

SMS Meer S.p.A.

Via Udine, 103
33017 Tarcento (Udine)
Italien
Tel.: +39 (0) 432 799-111
Fax: +39 (0) 432 784-556
www.sms-meer.it
info@sms-meer.it
Feinstahlwalzwerke
Erwärmungsöfen

RUSSLAND

SMS Meer Service LLC.

40/4 Pulkovskoye shosse,
letter A, off. A8030
196158 Sankt Petersburg
Russland
Tel.: +7 812 318 01 51
Fax: +7 812 318 07 37
www.sms-meer.ru
serviceinfo@sms-meer.ru

USA

SMS Meer Service Inc.

210 West Kensinger Drive
Cranberry Township, PA 16066-3435
USA
Tel.: +1 724 553 3420
Fax: +1 724 741 0612
www.sms-meer.us
serviceinfo@sms-meer.us

234 S. Potter Street
Bellefonte, PA 16823-1387
USA

Tel.: +1 814 355 4774
Fax: +1 814 353 6248
www.sms-meer.us
serviceinfo@sms-meer.us

BRASILIEN

SMS Meer Metalurgia do Brasil Ltda.

Alameda Rio Negro
1030, Conj. 803
06454-00 Barueri
Brasilien
Tel.: +55 11419-18-181
Fax: +55 11419-18-177
www.sms-meer.com
serviceinfo@sms-meer.com

JAPAN

SMS Meer K.K.

Sapia Tower 25F
1-7-12 Marunouchi
Tokyo 100-0005
Japan
Tel.: +81 (0)3 5293 0201
Fax: +81 (0)3 5293 0202
www.sms-meer.jp
info@sms-meer.jp

CHINA

SMS Meer Engineering (China) Ltd.

No.2200, Lianhua South Road
Minhang District
Shanghai 201108
VR China
Tel.: +86 (0) 21 2408 6500
Fax: +86 (0) 21 2408 6400
www.sms-meer.cn
serviceinfo@sms-meer.cn

Büro Peking
Room 806, 8th Floor
Juanshitiandi Tower A
Jia No. 50, Wangjing Xilu
Chaoyang District
Beijing 100102
VR China
Tel.: +86 (0) 10 5907 7175
Fax: +86 (0) 10 5907 7140
www.sms-meer.cn
serviceinfo@sms-meer.cn

INDIEN

SMS Meer India Pvt. Ltd.

RDB Boulevard, 4th Floor, Unit-D
Plot No. K1, Block EP & GP
Kolkata - 700 091
Indien
Tel.: +91 33 66 22 1599
Fax: +91 33 66 22 1555
www.sms-meer.com
info@sms-meer.com

DUBAI

SMS Gulf FZE

Dubai Airport Free Zone
Building 4E, Block A, Office G16
P.O. Box 54795
Dubai/Vereinigte Arabische Emirate
Tel.: +971 4-204-5010
Fax: +971 4-204-5017
www.sms-gulf.ae
info@sms-gulf.ae

SAUDI ARABIEN

SMS Saudi Arabia LLC.

Taba Center, 1st Floor Suite 4
Prince Sultan Road
P.O. BOX 4822 Al Khobar 31952
Kingdom of Saudi Arabia
Tel.: +966 3 887 58 30
Fax: +966 3 887 58 31
www.sms-gulf.ae
info@sms-gulf.ae